(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



) – I MITT TURTOTU TRIBU NED BEDU HODI KUL I KUL HEDI HODI HEDI KUL HEDI HODI HEDI KUL I HEDI HEDI HEDI HEDI H

(43) 国際公開日 2005 年1 月27 日 (27.01.2005)

PCT

日本語

(10) 国際公開番号

- (51) 国際特許分類7: B29C 45/14, 45/27 // B29L 7:00, 9:00 (72) 発明者; および
- (21) 国際出願番号:
- PCT/JP2004/010449
- (22) 国際出願日: 2004年7月15日(15.07.2004)
- (25) 国際出願の言語:
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
- (30) 慢先権ナータ: 特願2003-277016 2003年7月18日(18.07.2003)
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本 写真印刷株式会社 (NISSHA PRINTING CO., LTD.) [JPJ/P]; 〒6048551 京都府京都市中京区壬生花井町 3番地 Kyoto (JP).

- WO 2005/007380 A1
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 濱野 浩二 (HAMANO, Koji) [PJP]?; 〒6048551 京都府京都市 中京区壬生花井町3番地 日本写真印刷株式会社内 Kyoto (P). 豊岡 創登 (TOYOOKA, Naoto) [PP/P]; 〒 0948551 京都府京都市中京区土花井町3番地日本 写真印刷株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 河宫治, 外(KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒 5400001 大阪府大阪市中央区城県 1 丁目 3 番 7 号IMP

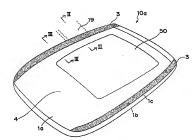
ビル 青山特許事務所 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: IN-MOLD DECORATED MOLDED PRODUCT AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 成形同時加飾成形品及び成形同時加飾成形品の製造方法



(57) Abstract: An in-mold decorated molded product, wherein coated layers covering the edge parts thereof adjacent to the side of faces thereof on which the truces of side gates are formed and each formed on at least the upper surface of a transparent molded resin molded resin molder serion and the traces of the side gates are not visible from the upper surface side, and decorative layers are formed on the unface of the transparent molded resin body on the opposite sides of the causel alwayers. Thus, even if the molded resin body on the opposite sides of the causel alwayers. Thus, even if the molded resin body on the opposite sides of the causel alwayers. Thus, even if the molded resin body on the opposite sides of the causel alwayers. Thus, even if the molded resin body on the opposite sides of the causel alwayers.

(57) 要約: この発明の成形同時が前成形晶は、透明な成形樹脂体の少なくとも上面に前記上面側から前記サイド ゲート勢が見えないようにサイドゲート勢が形成された側面に隣接する機能を被覆する報復層が形成され、該透明 な成形樹脂体の被覆層と反対面に対策層が設けられている。したがって、本発明の成形同時加勢成形品によれば、 成形樹脂が発明でサイドゲート除を輪間が通りであるとも、上面から見来えの悪いが。

/続葉有/

| 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 1888 | 18

ID, IL, IN, IS, IP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TI, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類: - 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。